











19412 Golchen (bei Brüel)

Mittwoch - 1. Mai 2024 - 10 bis 17 Uhr

- # Hüpfburgen
- # Bungee Trampolin
- # Piratenshow
- # Pony reiten
- # XXL-Bastelstraße
- # Kinder-Spiel-Parcours
- # Zuckerwatte & Slush Ice
- # Kinder-Flohmarkt
- # Mittag, Getränke, Kaffee, Kuchen, Eis

UND VIELES MEHR..

#1. LandOlympiade vom Kreissportbund LWL/PCH

Spiele: u.a. Dosenwerfen, Leitergolf, Cornehole, ... **Geld- und Sachpreise:** 1 x 500 Euro | 2 x 250 Euro für deinen Verein!

Teilnahme ohne Anmeldung Je mehr Teilnehmer von einem Verein umso mehr Punkte können gesammelt werden. Der Verein mit den meisten Punkten gewinnt.

Kinder-Flohmarkt-Anmeldungen

unter 038483-29280 oder info@golchenerhof.de Keine Standgebühr